

déry

DIVISION USINAGE

Bride de serrage hydraulique à dégagement linéaire et rotatif Type DÉRYDRA H500, H1000 et Spéciale (Pression constante 20 à 80 bars)

FIXATION AU CHOIX :



Supérieure,
inférieure ou latérale

ALIMENTATION AU CHOIX :



Inférieure, supérieure ou
latérale.
(1/8 ou 1/4 NPT ou BSPP)
Force de serrage = de 235 à
935 daN.
(Modèle H500)
(Huile hydraulique STD)



MODELE H500 STANDARD.

Fixation inférieure
(position débridée à 90° à gauche
course 10). Alimentation latérale
Angles de rotation à droite ou gauche
à 45°, 60°, ou 90°.
Version chromée pour environnements
difficiles. (Travail en immersion).

MODELE H500 STANDARD

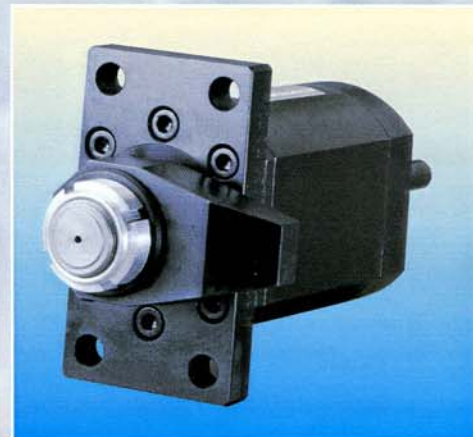
Course 10 mm
Fixation supérieure
Alimentation inférieure
Tige de contrôle pour indexation



Alimentation et fixation
supérieure corps spécial

SIMPLE ROBUSTE MODULABLE

La meilleure solution pour
équiper vos machines
à transfert, machines à plateau
pivotant, machines spéciales de
production ou de contrôle.
Nous assurons également
la remise en état du
matériel existant.



MODELE H1000 - FIXATION SUPERIEURE

Alimentation latérale
Course 20 mm (choix possible)
Force de serrage = de 460 à 1920 daN (H1000)



MODELE H1000 SPECIAL COURSE 26 rotation droite à 60°

Version pour talon à palonnier
Précision du point de bridage = 0,10 mm
Course et rotation spéciales à la demande.

Description technique au dos

BRIDE HYDRAULIQUE DÉRYDRA H500 et H1000 STANDARDS.

Description technique. Choix multiples...

ENCOMBREMENT

H500 : $\varnothing = 75$
Hauteur = 168
H1000 : $\varnothing = 100$
Hauteur = 247
(hauteur maximum
au débridage)

COURSE

H500 = 10 ou 20
H1000 = 20 mm
(nota : H1000 course
spéciale possible)

FIXATION

Au choix : supérieure
inférieure ou latérale.
(vis CHC.)

ALIMENTATION

Groupe hydraulique 3 voies.
Pression constante de 20 à 80 bars.
Huile hydraulique Std.

ROTATION

Gauche ou droite
à 45°, 60° ou 90°
(spéciale voir notre B.E.)

FORCE DE SERRAGE

De 235 daN à 1920 daN
(suivant modèle et pression)

MOUVEMENT

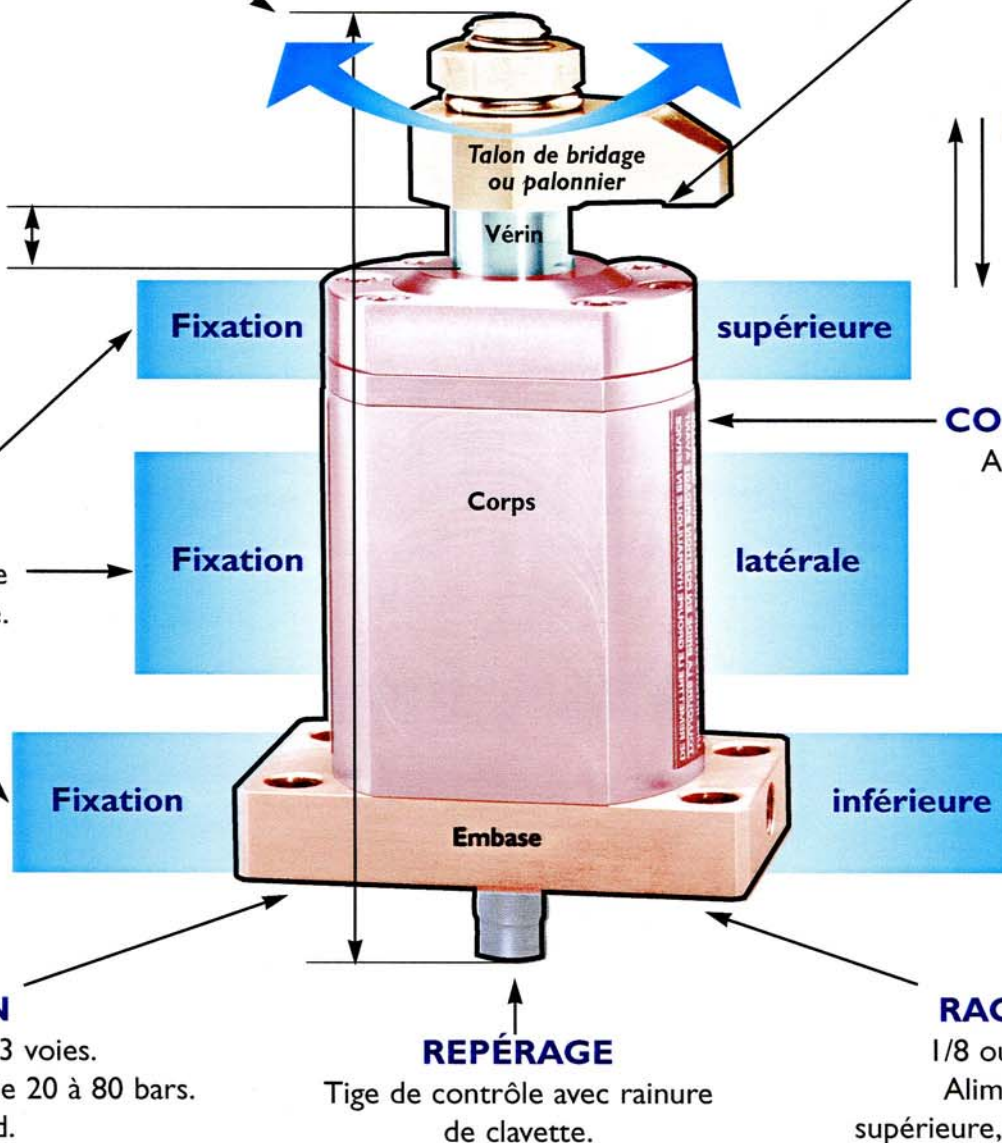
Rotation du talon
Descente verticale
(inverse au
débridage)

CONSTRUCTION

Aciers de traitement
à 62 Hrc.
Finition brunifier
ou chrome.
(travail en
immersion.)

RACCORDEMENT

1/8 ou 1/4 NPT ou BSPP
Alimentation inférieure,
supérieure, latérale ou arrière.



*Notre service commercial et notre bureau d'études sont à votre disposition
pour répondre à toutes vos questions.*

*Notre catalogue technique vous permettra de définir votre besoin afin de choisir la bride
pouvant s'intégrer au mieux à votre projet.*

Nos vérins de bridage standards et spéciaux sont garantis 1 an pièces et MO.

*Nous assurons également l'entretien et la mise aux normes des brides H500, H1000
et spéciales toujours en fonctionnement (échange standard).*

*Notre matériel d'une fiabilité absolue équipe l'Industrie Automobile Européenne
depuis plus de 30 années.*